

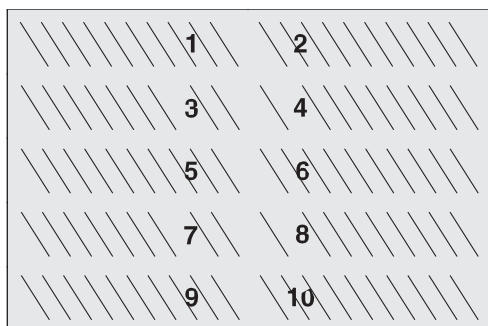
■ 1 - MATERIALES

Pueden existir diferencias de anchura (tolerancias) entre los rodillos..

■ 2 - DESENLLOADO DEL MATERIAL

Temperatura ambiente mínima para la colocación : debe ser conforme a la norma local.

- Marcar los ejes longitudinal y transversal como referencia para colocar las tiras.
- Desenrolle completamente el material siguiendo el orden de los rollos en el recinto según la imagen.
- Compruebe que el borde de las tiras esté recto. Alinee el borde de la primera tira con el eje longitudinal para tener una referencia recta.

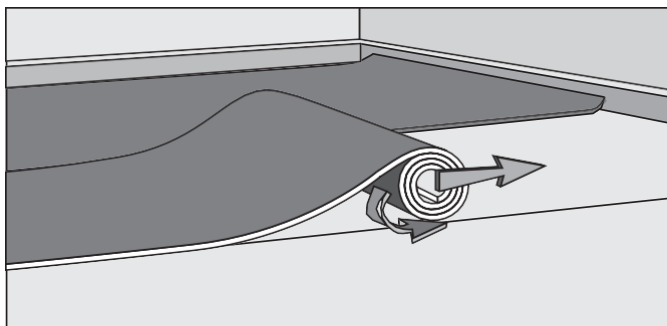


- Deje un espacio de 1 cm entre cada tira para permitir la aclimatación completa del material tanto a lo largo como a lo ancho. Si la superficie es demasiado pequeña, es posible solapar completamente dos tiras.
- Deje que el material se relaje durante 24h. El material estará en las mejores condiciones para ser pegado y la tracción del material o las burbujas se liberarán en su mayoría.

ATENCIÓN: los tramos deben desenrollarse empezando por el centro del pabellón.

■ 3 - COLOCACIÓN DEL SUELO

Coloque las longitudes en la dirección del eje longitudinal dejando un solapamiento de 1 mm entre cada longitud.



4 - PEGADO-ABAJO

- La adhesión del material puede comenzar 24 horas después del periodo de aclimatación del material.
- El pavimento debe adherirse con un adhesivo de dispersión acrílica y aplicarse con una espátula A2 (según la norma TKB) o una muesca cuadrada de 1/16" x 1/16" x 1/16" (1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm).
- Cambie la espátula con regularidad para asegurar una cobertura precisa.
- Asegúrese de que el adhesivo es compatible con el subsuelo y el soporte del material.
- Siga las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

IMPORTANTE:

- Prohibir cualquier tráfico durante las 48 horas siguientes a la colocación, así como cualquier movimiento de muebles.
- Siga cuidadosamente las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

Recomendaciones para una buena adherencia:

Respete el tiempo de espera (tiempo abierto) que depende de la temperatura, la higrometría ambiental, la porosidad del subsuelo y la cobertura del adhesivo. Si el pavimento se aplica sobre adhesivo con un tiempo de espera insuficiente, formará burbujas.

Si el suelo se aplica sobre un adhesivo que ha sobrepasado su tiempo abierto, la transferencia de adhesivo a la parte inferior del acabado del suelo será insuficiente.

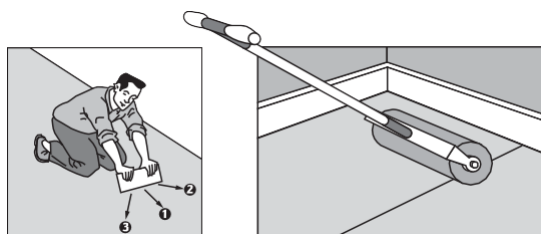
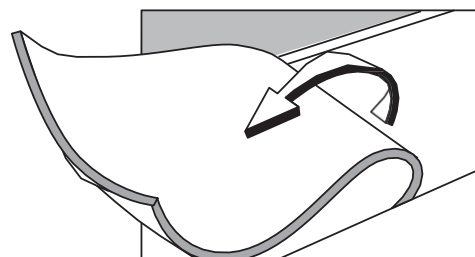
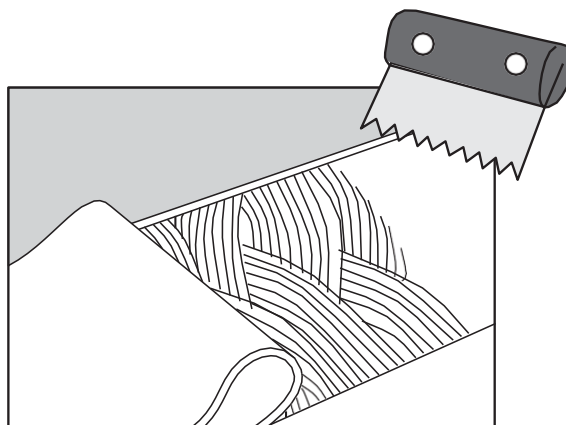
4.1 - Colocación de las longitudes

- Para pegarlas, doble las longitudes hacia atrás hasta la mitad (véase diagrama) sin presionar sobre el pliegue para evitar marcas. Comience la colocación con las mitades de longitud en el centro de la sala, situadas a cada lado de la primera línea de golpeo.
- Doble hacia atrás las segundas mitades y proceda del mismo modo; a continuación, aplique las siguientes longitudes de borde a borde sin dejar ningún hueco y continúe del mismo modo terminando en las paredes.

4.2 - Balanceo

Es esencial y se lleva a cabo en dos etapas:

- Enrollado manual para posicionar longitudes.
- Laminado final de toda la superficie con un rodillo para suelos.



1 **IMPORTANTE :** La información contenida en este documento es válida a partir del 15/03/2022 y está sujeta a cambios sin previo aviso. Realizamos continuamente mejoras técnicas en nuestros productos; antes de iniciar cualquier trabajo, nuestros clientes deben comprobar con nosotros que este documento sigue vigente.

3. - Soldadura en caliente (12 horas después del pegado)

1. - Biselado

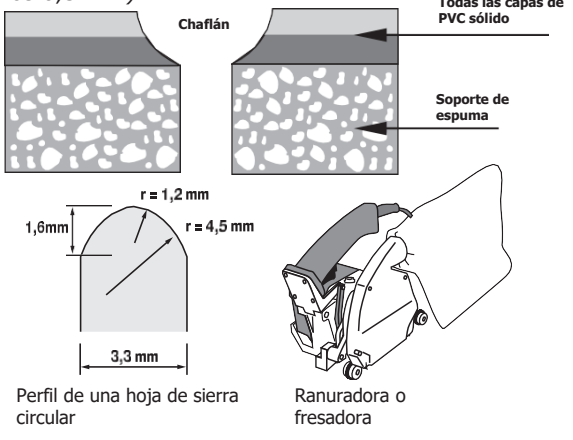
El biselado permite abrir y corregir la junta, para eliminar los restos de adhesivo que puedan perjudicar la calidad de la soldadura.

Existen dos métodos de biselado:

- Manual utilizando una herramienta adecuada (triángulo, regla),
- Mecánica utilizando una biseladora eléctrica equipada con un Herramienta de 3,3 a 3,5 mm.

Debe biselarse todo el espesor de la capa de desgaste, pero no el base de espuma.

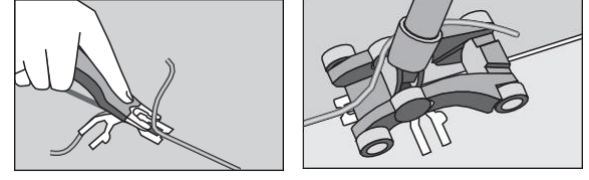
(Caso especial: Para la SUPERFICIE TARAFLEX®, biselar la capa de desgaste menos 0,3 mm).



4.3.3 - Recorte de la varilla de soldadura

- Utilizando un cuchillo MOZART: gire la guía de nivelación hasta 90° en el lateral. Nivele el cordón de soldadura después de que se haya enfriado.

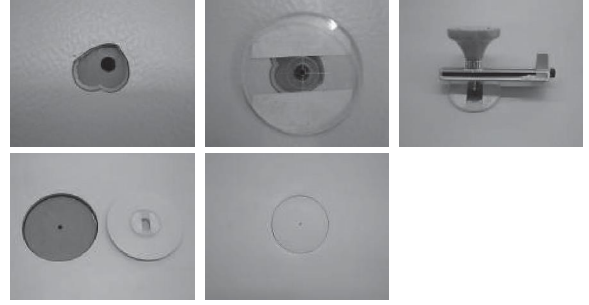
- Con un plano de juntas: gire la guía de nivelación a 90° en el lateral. Nivelar el cordón de soldadura después de que se haya enfriado. *Herramienta disponible con Janser o Romus.*



4.3.4 - Puntos de anclaje

Hay accesorios para un acabado minucioso alrededor de los márgenes reservados:

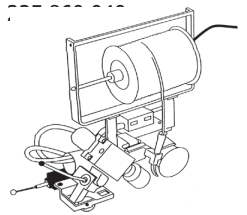
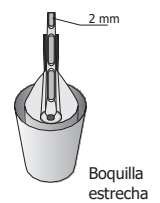
- Cortadora circular equipada con un buscador del centro de corte. (Ref.: 262 262 500 - JANSER)



4.3.2 - Soldadura automática

La soldadura se realiza con una LEISTER UNIVERSAL o UNI-PISO caliente soldadora de aire con calefacción controlada electrónicamente, equipada con un boquilla estrecha de salida múltiple diseñada para este fin.

Códigos de boquilla: JANSER : 707 000 000
LEISTER : 105 407



HERRAMIENTAS	CÓDIGO GERFLOR
Cuchillo MOZART	0561 0001
Cuchillas de repuesto	0542 0001

IMPORTANTE: plazos de puesta en servicio:

- Para el tráfico peatonal normal, la puesta en servicio tiene lugar al menos 24 horas después de la finalización de las obras.
- Para la instalación de equipamiento deportivo y el tráfico de cargas rodantes es necesario esperar 72 horas.
- Es necesario distribuir las cargas estáticas y dinámicas cuando se instala en la sala de mesa de ping-pong plegada o abierta, mesas de árbitro, o el uso de carros de almacenamiento sólido, tableros de baloncesto desmontables, equipos homologados, plataformas elevadoras, carretillas elevadoras, utilidades...

Las canalizaciones y las placas de distribución deben dimensionarse y colocarse en función de las cargas. Véase [803] CARGA ESTÁTICA Y DINÁMICA. No utilice muebles con patas de goma .

IMPORTANTE: GERFLOR está a su entera disposición para cualquier información adicional que necesite sobre sus pavimentos.